

CAMÉLÉON[®]

Série 2

Tracteur à trottoir
sur chenilles

- ▶ Force de poussée inégalée
- ▶ Moteur Tier 4 Stage 5 de 120 cv
- ▶ Traction optimale
- ▶ Adapté aux trottoirs étroits
- ▶ Cabine confortable et spacieuse



Voir la vidéo



Le produit peut différer légèrement des images présentées en raison de son amélioration continue.

Une force de poussée inégalée

Le Caméléon® Série 2 possède tous les éléments clés pour une performance surprenante. La combinaison d'un moteur ultra-puissant, d'un système de traction à chenilles robuste appuyé d'un poids adéquat procure une force de poussée inégalée. Son système de transmission hydrostatique à deux vitesses amplifie le comportement dynamique du tracteur. Le Caméléon® Série 2 est un outil indispensable pour les opérations de déneigement des trottoirs.

Un moteur puissant de 90 kW (120 cv)

Propulsé par un moteur Diesel à double certification Tier 4 Stage 5 de 90 kW (120 cv), le Caméléon® Série 2 est le tracteur à trottoir le plus puissant de l'industrie :

- Couple impressionnant de 50 N.m (369 lb-pi)
- Silencieux
- Consommation réduite de carburant



Une traction optimale

Les deux chenilles robustes en caoutchouc du Caméléon® Série 2 assurent une traction supérieure à un système sur roues. Que ce soit dans une épaisse couche de neige, sur une surface glacée, ou sur un terrain pentu, le Caméléon® peut pousser et tirer une plus grande charge sans glisser.

- Excellente manœuvrabilité
- Contact au sol maximal
- Idéal pour les espaces restreints
- Confort de roulement

Un poids adéquat

La construction robuste et les composantes de qualité procurent au Caméléon® toute la stabilité nécessaire pour pousser avec assurance, de lourdes charges sans effet de flottement.



Cabine confortable et ergonomique

La cabine redessinée, offre une excellente visibilité et plus d'espace pour les jambes et la tête. Afin d'assurer un confort accru et réduire la fatigue de l'opérateur :

- Le siège, le volant, le manipulateur et l'écran multifonction sont ajustables
- Les éléments de contrôle et les interrupteurs sont à portée de main
- Champ de vision optimal



Opération intuitive

L'écran couleur permet à l'opérateur de visionner rapidement les paramètres d'opération du véhicule. Facile d'utilisation, un manipulateur permet de contrôler toutes fonctions des accessoires.



8 raccords à l'avant



2 raccords à l'arrière

Pouvoir hydraulique supérieur

Avec son système éprouvé, le Caméléon® Série 2 possède toute la capacité nécessaire pour contrôler avec précision les accessoires installés sur le véhicule. Afin d'assurer une protection contre une contamination possible, le système hydraulique est muni de deux réservoirs indépendants, chacun avec une filtration supérieure de 10 microns.



Entretien facilité

Des portes à rabat sur le capot et une cabine inclinable permettent un accès facile aux composantes principales. L'entretien régulier est facilité.



Accessoires optionnels:

Les raccords hydrauliques avant et arrière peuvent recevoir les outils suivants :

Avant :

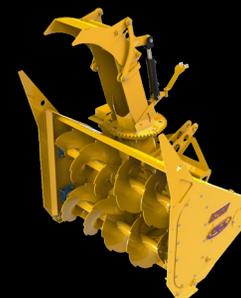
- Gratte standard



- Gratte en V



- Souffleuse d'une capacité de 500 – 800 tonnes/hr



Arrière:

- Épandeuse compacte



- Épandeuse remorque



Description Technique Sommaire - Caméléon® Série 2



DIMENSIONS (sans accessoires) *

- Longueur hors tout: 3526 mm (138.8 po)
- Hauteur de la cabine: 2217 mm (87.3 po)
- Largeur hors tout: 1300 mm (51.3 po)
- Poids: 3266 kg (7200 lb) approx.

CARACTÉRISTIQUES

- Transmission hydrostatique à deux vitesses:
 - Mode de travail: 18 km/h (11 mph)
 - Déplacement: 28 km/h (17.5 mph)
- Capacité de remorquage: 2722 kg (6000 lb)
- Garde au sol: 235 mm (9 ¼ po)
- Rayon de braquage: 0 po

CHÂSSIS/CABINE

- Cabine en acier montée sur amortisseurs
- Châssis en acier soudé de style traineau
- Châssis de poussée avec raccords rapides pour l'installation d'accessoires incluant:
 - Deux (2) vérins hydrauliques
 - Attache remorque arrière
- Cabine confortable et bien équipée:
 - Cabine plus spacieuse que la série précédente
 - Siège avec suspension pneumatique, appui-bras ajustables, appui-tête, et ceinture de sécurité
 - Volant télescopique et inclinable
 - Unité de chauffage à trois vitesses de 40,000 BTU
 - Dégivreur électrique arrière
 - Radio AM/FM, prise USB, connection Bluetooth, et haut-parleurs
 - Essuie-glace avant de grande dimension, à deux vitesses
 - Deux (2) rétroviseurs à l'intérieur de la cabine
 - Insonorisée

GRUPE PROPULSION

- Moteur Diesel Caterpillar C3.6 Tier 4 Stage 5 de 90 kW (120 cv) turbocompressé, avec régulateur électronique
- Couple de 500 N.m (369 lb-pi) @ 1500 rpm
- Réservoir d'essence d'une capacité de 100 L (27 gal)
- Transmission hydrostatique
- Système automatique de contrôle indépendant de chaque chenille
- Deux (2) chenilles Bridgestone caoutchoutées et renforcées d'acier; 350 mm (13 ¾ po) de large
- Six (6) roues pleines en caoutchouc

SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Raccordements hydrauliques avant et arrière pour les accessoires
- Pompe à engrenage – pression maximale d'opération de 152 bar (2200 psi)
- Réservoir hydraulique et hydrostatique séparés
- Capacité des réservoirs approuvé par le fabricant du système hydraulique

INSTRUMENTS ET CONTRÔLES

- Tableau de bord:
 - Écran multifonction couleur LCD de 10.9 cm (4.3 po) avec affichage des paramètres de fonctionnement
 - Interrupteur de démarrage
 - Alarmes et lampes témoins de bas niveau et de niveaux de températures
- Contrôle des accessoires et des fonctions hydrauliques:
 - Manipulateur avec boutons de commande intégrés et arrêt d'urgence

OPTIONS

- Accessoires de déneigement
- Sortie hydraulique à haut débit
- Essuie-glace arrière

Tenco inc. se réserve le droit de modifier les spécifications et les caractéristiques sans préavis



Une marque de Tenco inc.

Bureau des ventes
Laval, QC Canada

Tél.: +1.450.687.3280
1.800.631.9297
(Amérique du Nord)

info@grouperpmttech.com