# RPM40R

## Souffleuse amovible à deux phases

- ▶ Jusqu'à 3750 tonnes/heure
- ▶ À ruban
- ▶ Transmission fiable et performante
- ▶ Moteur Tier 4 Final stage 5
- ▶ Construction ultra-robuste

Voir la vidéo

Le produit peut différer légèrement des images présentées en raison de son amélioration continue.

RPM TECH

# Puissance et rapidité

RPM40R

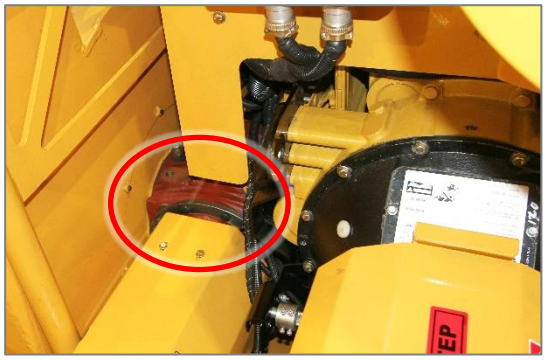
La RPM40R est une souffleuse amovible à deux phases offrant des performances de déneigement exceptionnelles de 3750 tonnes/heure. Grâce à son ruban de 1016 mm (40 po.) de diamètre et une turbine surdimensionnée, la RPM40R peut facilement vaincre les tempêtes majeures et les accumulations de neige importantes. Entièrement autonome, ce modèle est conçu pour être installé à l'avant d'un chargeur de moyenne à grande taille.

La RPM40R est équipée d'un groupe motopropulseur puissant et efficace. Son système de transmission à haut rendement est conçu pour utiliser la puissance maximale du moteur tout en minimisant les pertes d'énergie et la maintenance.

## Un moteur puissant

La RPM40R est munie d'un moteur Diesel à double certification Tier 4 Final stage 5 de 279 kW (375 hp) équipé d'une technologie de post-traitement des particules permettant des reprises rapides.

- Performance sans compromis
- Consommation réduite de carburant
- Silencieux



## Une transmission performante

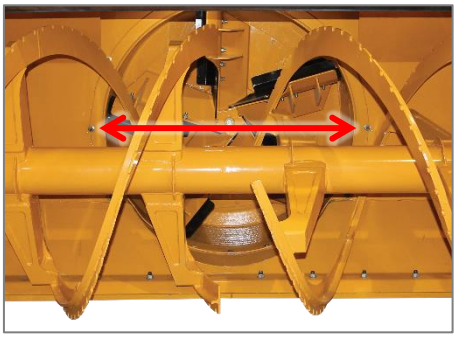
Conçue avec un minimum de composantes afin de minimiser les pertes d'énergie, la transmission de la RPM40R est très fiable et transfert un maximum de la puissance du moteur. De plus, le système de transmission est composé d'une seule boîte d'engrenage robuste capable de soutenir un dur labeur.

- Très fiable
- Transfert optimal de la puissance
- Moins de pièces critiques
- Faible coût d'entretien

## Système d'entrainement classique

La RPM40R est munie d'un système d'entrainement à chaine offrant plusieurs avantages :

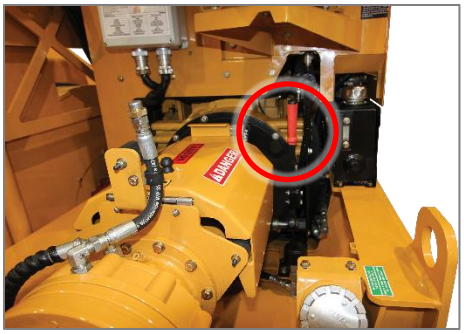
- Technologie éprouvée
- Fiable
- Système bien connu
- Facile à adjuster
- Pièces de rechange disponible localement



## Un tambour efficace

Avec son tambour de grande taille munie d'une entrée sans restriction de 1046 mm (41 3/16 po.), un plus grand volume de neige est acheminé vers les pales de la turbine pour être projetée dans la chute.

- Souffle une plus grande quantité de neige
- Utilise avantageusement la puissance du moteur



## Embrayage d'urgence

Dans l'éventualité d'un bris du système d'embrayage, un levier permet d'activer manuellement le système afin de vous permettre de terminer le travail.

## Entretien facilité

Un capot moteur basculant, des portes à rabat, des points de graissage accessibles ainsi qu'une conception mécanique bien pensée permettent un accès facile aux composantes principales ou qui nécessitent un entretien régulier tels que :

- Filtres d'huile et de carburant
- Réservoir d'huile hydraulique
- Radiateur
- Vis de cisaillement

## Le châssis le plus robuste

Constitué de quatre (4) poutres surdimensionnées, soit deux (2) de chaque côté, le design triangulaire du châssis permet d'assurer l'intégrité de la structure lors de travail ardu et offre une meilleure résistance aux impacts. Les souffleuses RPM Tech sont construites pour durer!

## Opération intuitive

L'écran couleur offre à l'opérateur une vue claire des paramètres de fonctionnement de la souffleuse. Optimisé pour toutes les conditions d'éclairage, l'écran s'ajuste automatiquement et passe entre les modes d'affichage jour et nuit. Toutes les fonctions sont facilement contrôlées par un joystick intuitif.

## La RPM40R est idéale pour les:

- Municipalités
- Parcs nationaux
- Cols de montagnes
- Aéroports régionaux

## Les avantages de choisir RPM Tech:

- Fiabilité et longévité éprouvées
- Conçu pour des périodes prolongées de travail ardu
- Construction robuste et résistante à la distorsion
- Conception du groupe moteur audité et approuvé par Caterpillar®
- Composantes électriques résistantes aux intempéries
- Plus de 55 ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipement de déneigement

# Description technique sommaire – RPM40R

## Jusqu'à 3750 tonnes/heure de capacité[1]

## Projection[1]: Jusqu'à 46 m (150 pi)

## Enlève la neige fraiche, lourde et en blocs durcis

### DIMENSIONS ET POIDS

- Largeur de coupe: 2946 mm (116 po) avec gouvernails boulonnés
- Hauteur hors tout: 3556 mm (140 po); chute télescopique rétractée
- Longueur hors tout: 2769 mm (109 po) avec gouvernails boulonnés et sans l'attache femelle
- Hauteur de travail: 1371 mm (54 po)
- Poids (approx.): 5443 kg (12 000 lb) approx. avec le réservoir d'essence plein, sans attache ni options

### RUBAN

- Un (1) ruban dentelé de 1016 mm (40 po) de diamètre fabriqué d'acier Hardox®, plus dure et résistant à l'usure

### CHUTE TÉLESCOPIQUE

- Hauteur de travail ajustable: de 3530 à 3988 mm (139 à 157 po)
- Projection[1]: De 1 à 16 m (3 à 50 pi)

### TURBINE ET TAMBOUR

- Turbine surdimensionnée de 1046 mm (41 3/16 po) de diamètre
- Cinq (5) pales concaves boulonnées
- Tambour:
  - Diamètre: 1054 mm (41 ½ po)
  - Profondeur: 397 mm (15 ⅝ po)
  - Volume de 337,9 litres (91,5 gal)
  - Rotation de 145° permettant une projection latérale, à gauche et à droite
- Projection latérale[1]: Jusqu'à 46 m (150 pi) par la chute du tambour

### MOTEUR

- Moteur Diesel C9.3 Caterpillar® à double certification Tier 4 Final stage 5 de 279 kW (375 hp), turbocompressé
- Assistance au démarrage hivernal : Chauffe-moteur de 1000 W et bougies de préchauffage

### TRANSMISSION

- Système de transmission à chaîne avec bain d'huile
- Une (1) boite d'engrenage ultra-robuste hélicoïdal
- Deux (2) arbre de transmission, transmettent la puissance au ruban et à la turbine
- Deux (2) ensembles de boulons de cisaillement protègent la boîte de vitesse et l'arbre de transmission

### SYSTÈME D'EMBRAYAGE

- De marque Twin Disc®
- Système de graissage facilement accessible

[1] *Selon les conditions de la neige*

### RÉSERVOIR DE CARBURANT

- Réservoir d'acier de 380 L (100 gal)

### COUTEAUX LATÉRAUX FIXES ET BOULONNÉS

- Hauteur: 1848 mm (72 ¾ po)

### CHÂSSIS

- Construction robuste en acier, entièrement soudée

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Composantes électriques situées dans un boîtier de jonction étanche

### CONTRÔLE ET INSTRUMENTATION

- Système de contrôle robuste modèle PLUS+1 de Sauer Danfoss
- Écran à affichage en couleur ACL, à haute visibilité jour/nuit
- Manipulateur (joystick) avec fonctions intégrées

### PATINS ET RACLOIR

- Dix (10) patins en Trimay® totalisant 5426 cm2 (841 po2) de surface d'usure
- Deux (2) racloirs réversibles en acier QT100

### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL (LISTE COURTE)

- Système de contrôle sans fil
- Lubrification arctique pour temp. constante sous -25˚C (-13˚F)
- Lumières de chute et/ou de travail (LED ou halogène)
- Chauffe batteries et/ou d'huile hydraulique
- Racloir au carbure
- Système complet d'attache rapide femelle
- Bras de guidage rabattable pour les camions de chargement (illustré plus bas)

*Tenco Inc. se réserve le droit de modifier ou d'abandonner tout design, spécifications, caractéristiques, modèle ou accessoire sans préavis.*

## Contactez votre représentant pour tous les détails


**Tél.: +1.450.687.3280**
**1.800.631.9297**
(Amérique du Nord)

**info@grouperpmtech.com**

RPM Tech, une marque de Tenco inc.
Un membre d'
ALAMO GROUP
Équipe Neige