

HS300

Souffleuse amovible à une phase

- ▶ Jusqu'à 3000 tonnes/heure
- ▶ Chutes télescopique et latérale
- ▶ Transmission fiable et performante
- ▶ Moteur Tier 4 Final stage 5
- ▶ Construction ultra robuste



Voir la vidéo



Le produit peut différer légèrement des images présentées en raison de son amélioration continue.



Jusqu'à 3000 tonnes/heure de capacité¹
Projection¹: Jusqu'à 30 m (100 pi)
Enlève la neige fraîche, lourde et en blocs durcis

DIMENSIONS ET POIDS

- Largeur de coupe: 2845 mm (112 po)
- Hauteur hors tout: 3785 mm (149 po) avec la chute télescopique de série rétractée
- Longueur hors tout: 2667 mm (105 po) avec les couteaux latéraux et sans l'attache femelle
- Hauteur de travail: 1905 mm (75 po)
- Poids : 5044 kg (11 120 lb) approx. avec le réservoir d'essence plein.

UNE PHASE

- Un (1) éventail rotatif surdimensionné conçu pour résister aux tâches les plus ardues

TURBINE ET TAMBOUR

- Turbine de 1740 mm (68 ½ po) de diamètre
- Six (6) bras d'alimentation muni de lames concaves
- Tambour :
 - Diamètre intérieur : 1784 mm (70 ¼ po)
 - Profondeur : 470 mm (18 ½ po)
 - Volume de 1784 litres (310 gal)
 - Rotation de 150° de la chute
- Projection latérale¹: Jusqu'à 30 m (100 pi)

CHUTE TÉLESCOPIQUE DE SÉRIE

- Hauteur ajustable variant de 3734 à 4038 mm (147 à 159 po)
- Extension : 305 mm (12 po) actionnée hydrauliquement
- Rotation : 300° minimum
- Projection¹: De 1 à 16 m (3 à 50 pi)

MOTEUR

- Moteur Diesel C7.1 Caterpillar® à double certification Tier 4 Final stage 5 de 225 kW (300 hp), turbocompressé
- Assistance au démarrage hivernal : Chauffe-moteur de 1000 W, bougies de préchauffages, réservoir de fluide FED chauffé

TRANSMISSION

- Système de transmission à chaîne avec bains d'huile
- Une (1) boîte d'engrenage
- Un (1) ensemble de boulons de cisaillement sur l'arbre de transmission protège la boîte de vitesse

¹ Selon les conditions de la neige.

SYSTÈME D'EMBRAYAGE

- De marque Twin Disc®
- Actionnée par un cylindre hydraulique contrôlé à partir de la cabine
- Système de graissage facilement accessible

RÉSERVOIR DE CARBURANT

- Réservoir en acier de 330 L (87 gal), permettant 8h d'opération¹

CHÂSSIS

- Construction robuste en acier, entièrement soudée

COUTEAUX LATÉRAUX

- Dirigeables, activés hydrauliquement
- Hauteur : 2 273 mm (89 ½ po)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Alternateur scellé de 12 V, 100 A
- Deux (2) batteries 2250 CCA sans entretien

CONTRÔLE ET INSTRUMENTATION

- Système de contrôle robuste Danfoss PLUS+1
- Écran à affichage en couleur ACL, à haute visibilité jour/nuit
- Manipulateur (joystick) avec fonctions intégrées

PATINS ET RACLOIR

- Quatre (4) patins au carbure sous l'unité
- Deux (2) racloirs réversibles en acier

ACCESSOIRES INLCUS

- Phares de travail LED chauffés sur la benne
- Couverture de radiateur

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL (LISTE COURTE)

- Système de contrôle sans fil
- Lubrification arctique pour temp. constante sous -25°C (-13°F)
- Filtre d'essence / séparateur d'eau chauffé Racor
- Chauffe batteries et/ou d'huile hydraulique
- Ventilateur à débit d'air variable
- Système complet d'attache rapide femelle
- Composantes du tambour en Trimay®
- Phares de travail LED chauffés sur la chute
- Arrêt d'urgence à distance sans fils du moteur

Tenco inc. se réserve le droit de modifier ou d'abandonner tout design, spécifications, caractéristiques, modèle ou accessoire sans préavis.

Contactez votre représentant pour plus de détails

Tél.: +1.450.687.3280

1.800.631.9297

(Amérique du Nord)

info@grouperpmtech.com

RPM Tech, une marque de Tenco inc.
Un membre d'



Équipe Neige

