CAMÉLÉON®

Série 3

Tracteur à trottoir sur chenilles

- ▶ Confort et puissance inégalés
- ▶ Moteur performant de 121 cv
- ▶ Pilotage à l'aide d'un joystick
- ▶ Priorise la sécurité des usagés
- ▶ Cabine confortable et spacieuse

Voir la vidéo

VIDEO

Le produit peut différer légèrement des images présentées en raison de son amélioration continue.

RPM TECH

Confort et puissance inégalés

Le Caméléon® Série 3 possède tous les éléments clés pour une performance surprenante en tout confort. Avec son tout nouveau système de contrôle par joystick, le Caméléon Série 3 se démarque nettement en termes de confort, d'ergonomie et de maniabilité. Plusieurs modifications ont été apportées au véhicule, permettant de réduire le niveau sonore à l'intérieur de la cabine et de minimiser la fatigue de l'opérateur. Cette nouvelle génération en fait le tracteur à trottoir sur chenilles le plus enviable du marché.

Un moteur puissant de 90 kW (121 cv)

Propulsé par un moteur Diesel à double certification Tier 4 Stage 5 de 90 kW (120 cv), le Caméléon® Série 3 est le véhicule à trottoir le plus puissante de l'industrie :

- Couple impressionnant de 50 N.m (369 lb-pi)
- Silencieux

Nouveaux moteurs à traction

Le modèle Série 3 est maintenant équipé des réputés moteurs à entraînement Poclain®, offrant une maniabilité et un confort de roulement supérieurs.

Programmation sécuritaire innovante

Afin d'augmenter la sécurité des opérateurs et des piétons, en plus de réduire le risque de bris, notre nouvelle programmation limite la vitesse de conduite à 18 km/h lorsque les attachements sont en fonction, et les désactive et/ou les soulève automatiquement lors du mode déplacement (max 31 km/h). Les bris prématurés sont ainsi réduits et par conséquent, la disponibilité opérationnelle augmentée.

Pilotage à l'aide d'un joystick

Dans le modèle Série 3, le volant traditionnel est remplacé par un joystick. Tel que l'on retrouve dans les cabines de machinerie lourde, l'ensemble des fonctions sont contrôlées par deux manettes, soit une pour le pilotage et l'autre pout les attachements. Ce changement apporte une multitude de bénéfices :

- Meilleure manœuvrabilité
- Contrôles intuitifs et familiarisation plus rapide
- Meilleure visibilité au-devant de la cabine
- Réduction de la fatigue et du potentiel de blessures

Interface de contrôle amélioré

L'unité est munie d'un écran de contrôle intuitif qui est visible au soleil, comme durant la nuit, grâce à la technologie anti-reflet et à un système à haute luminosité. Elle est aussi équipée d'un capteur de lumière qui gère automatiquement l'application des thèmes de jour/nuit et ajuste la luminosité, assurant une visibilité maximale.

Cabine confortable et ergonomique

Plusieurs modifications sur le véhicule permettent une réduction significative du niveau sonore et des vibrations dans l'habitacle. De plus, la nouvelle configuration de conduite permet à l'opérateur d'être centré et d'appuyer ses avant-bras sur les appuie-bras durant les opérations, diminuant ainsi la fatigue. Enfin, l'espace de travail est maintenant plus ouvert et dégagé.

Jusqu'à 8 raccords à l'avant

2 raccords à l'arrière

Pouvoir hydraulique supérieur

Avec son système éprouvé, le Caméléon® Série 3 possède toute la capacité nécessaire pour contrôler avec précision les accessoires installés sur le véhicule. Afin d'assurer une protection contre une éventuelle contamination, le système hydraulique est muni de deux réservoirs indépendants, chacun avec une filtration supérieure de 10 microns.

Entretien facilité et fiabilité

Deux portes à rabat inclinables permettent un accès facile aux composantes principales. Pour accroître la disponibilité opérationnelle, certaines composantes mécaniques ont été modifiées. Entre autres, l'arbre de suspension avant est maintenant indépendant d'une roue de traction à l'autre et est boulonné au châssis, ce qui réduit grandement les risques de casse en plus de faciliter le remplacement.

Accessoires optionnels:

Les raccords hydrauliques avant et arrière peuvent recevoir les outils suivants :

Avant :

- Gratte standard

- Gratte en V

- Souffleuse d'une capacité de 500 – 800 tonnes/hr*

** Requiert l'ensemble de pompe à haut débit*

Arrière:

- Épandeuse compacte

- Épandeuse remorque

Description Technique Sommaire - Caméléon® Série 3

DIMENSIONS (sans accessoires) *

- Longueur hors tout: 3492 mm (137.5 po)
- Hauteur de la cabine: 2219 mm (87.4 po)
- Largeur hors tout: 1300 mm (51,3 po)
- Poids: 3266 kg (7200 lb) approx.

CARACTÉRISTIQUES

- Transmission hydrostatique à deux vitesses:
  Mode de travail: 18 km/h
  Mode déplacement: 31 km/h
- Capacité de remorquage: 2722 kg (6000 lb)
- Garde au sol: 235 mm (9,3 po)
- Rayon de braquage: 0 po

CHÂSSIS/CABINE

- Cabine en acier montée sur amortisseurs
- Châssis en acier soudé de style traineau
- Châssis de poussée avec raccords rapides pour l'installation d'accessoires incluant:
  - Deux (2) vérins hydrauliques
  - Attache remorque arrière
- Cabine confortable et bien équipée:
  - Position de travail ergonomique
  - Siège avec suspension pneumatique, appui-bras ajustables, et ceinture de sécurité à trois (3) points d'attache
  - Pilotage et contrôle des attachements par joysticks
  - Unité de chauffage à trois vitesses de 40,000 BTU
  - Dégivreur électrique arrière
  - Radio AM/FM, prise USB, connection Bluetooth, et haut-parleurs
  - Essuie-glace avant de grande dimension, à deux vitesses
  - Deux (2) rétroviseurs à l'intérieur de la cabine
  - Insonorisée

GROUPE PROPULSION

- Moteur Diesel Caterpillar C3.6 Tier 4 Stage 5 de 90 kW (121 cv) turbocompressé, avec régulateur électronique
- Couple de 500 N.m (369 lb-pi) @ 1500 rpm
- Réservoir d'essence d'une capacité de 100 L (27 gal)
- Transmission hydrostatique
- Système automatique de contrôle indépendant de chaque chenille
- Deux (2) chenilles Bridgestone caoutchoutées et renforcées d'acier; 350 mm (13 ¾ po) de large
- Six (6) roues pleines en caoutchouc

SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Raccordements hydrauliques avant et arrière pour les accessoires
- Pompe à engrenage – pression maximale d'opération de 152 bar (2200 psi)
- Réservoir hydraulique et hydrostatique séparés
- Capacité des réservoirs approuvé par le manufacturier du système hydraulique

INSTRUMENTS ET CONTRÔLES

- Tableau de bord:
  - Écran multifonction LCD couleur à haute visibilité jour/nuit de 10.9 cm (4.3 po) avec affichage des paramètres
  - Interrupteur de démarrage
  - Alarmes et lampes témoins de bas niveau et de températures
- Contrôle des accessoires et des fonctions hydrauliques:
  - Manipulateur avec boutons de commande intégrés et arrêt d'urgence

OPTIONS (liste réduite)

- Pilotage par volant avec colonne de direction
- Ensemble de sortie hydraulique à haut débit
- Indicateur de pression d'air et points de remplissage des ballons d'air de la suspension
- Essuie-glace arrière

Tenco inc. se réserve le droit de modifier les spécifications et les caractéristiques sans préavis

RPM TECH
Une marque de Tenco inc.
Bureau des ventes

Tél.: +1.450.687.3280
1.800.631.9297

info@grouperpmtech.com

Un membre d' ALAMO GROUP
Équipe Neige