

RPM217

Souffleuse amovible à deux phases

- ▶ Jusqu'à 2300 tonnes/heure
- ▶ Moteur double certification Tier 4 Stage 5
- ▶ Transmission fiable et performante
- ▶ Chutes télescopique et latérale
- ▶ Construction ultra robuste



Voir la vidéo



Le produit peut différer légèrement des images présentées en raison de son amélioration continue.

Performance et fiabilité réunies

La RPM217 est une souffleuse amovible à deux phases pour les chargeurs de taille intermédiaire. Entièrement autonome, elle offre un rendement enviable et une fiabilité supérieure aux souffleuses de taille similaire sur le marché. La RPM217 est idéale pour les municipalités de taille moyenne et les organisations gouvernementales pour déblayer les rues, routes, stationnements et aéroports.

La RPM217 est équipée d'un groupe motopropulseur efficace offrant des performances de déneigement de 2300 tonnes/heure. Son système de transmission à haut rendement est conçu pour utiliser la puissance maximale du moteur tout en minimisant les pertes d'énergie et la maintenance.

Un moteur dynamique

La RPM217 est munie d'un moteur Diesel à double certification Tier 4 Stage 5 de 150 kW (200 hp), équipé d'une technologie de post-traitement des particules permettant des reprises rapides.

- Performance efficace
- Consommation réduite de carburant
- Très silencieux



Une transmission performante

Conçue avec un minimum de composantes, la transmission de la RPM217 est très fiable et transfère un maximum de la puissance du moteur. Composée seulement d'une seule boîte d'engrenage, les pertes d'efficacité cumulatives sont réduites au minimum. La plupart des souffleuses sur le marché possèdent jusqu'à trois boîtes d'engrenage et requièrent un moteur plus puissant pour compenser la performance.

- Très fiable
- Transfert optimal de la puissance
- Moins de pièces critiques
- Faible coût d'entretien



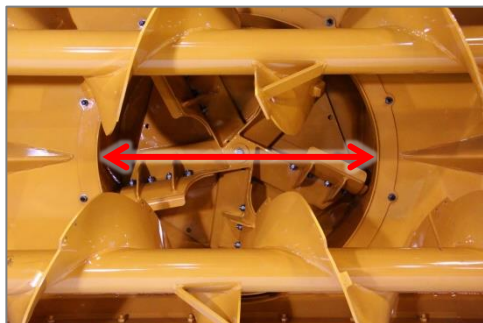
Système d'entraînement classique

La RPM217 est munie d'un système d'entraînement à chaîne offrant plusieurs avantages :

- Technologie éprouvée
- Fiable
- Système bien connu
- Facile à ajuster
- Pièces de rechange disponible localement

RPM217





Un tambour efficace

Avec son tambour de grande taille et sans restriction à l'entrée, un plus grand volume de neige est acheminé vers les pales de la turbine pour être projeté dans la chute.

- Souffle une plus grande quantité de neige
- Utilise avantageusement la puissance du moteur



Opération intuitive

L'écran couleur offre à l'opérateur une vue claire des paramètres de fonctionnement de la souffleuse. Optimisé pour toutes les conditions d'éclairage, l'écran s'ajuste automatiquement et passe entre les modes d'affichage jour et nuit. Toutes les fonctions sont facilement contrôlées par un joystick intuitif.

Entretien facilité

Un capot moteur basculant, des portes à rabat ainsi qu'une conception mécanique bien pensée permettent un accès facile aux composants principaux ou qui nécessitent un entretien régulier tels que :

- Filtres d'huile et de carburant
- Réservoir d'huile hydraulique
- Radiateur
- Vis de cisaillement
- Boîte d'engrenage



Embrayage d'urgence

Dans l'éventualité d'un bris du système d'embrayage, un levier permet d'activer manuellement le système afin de vous permettre de terminer le travail.



Le châssis le plus robuste

Constitué de 2 poutres surdimensionnées de chaque côté de la souffleuse, le design triangulaire du châssis permet d'assurer l'intégrité de la structure lors de travail ardu et offre une meilleure résistance aux impacts. Les souffleuses RPM Tech sont construites pour durer!



Représenté avec l'option de gouvernail pleine longueur à contrôle hydraulique

La RPM217 est idéale pour les:

- Municipalités
- Entrepreneurs service de déneigement
- Aéroports régionaux
- Compagnies ferroviaires

Les avantages de choisir RPM Tech:

- Fiabilité et longévité éprouvées
- Conçu pour des périodes prolongées de travail ardu
- Construction robuste et résistante à la distorsion
- Conception du groupe moteur audité par Caterpillar®
- Composantes électriques résistantes aux intempéries
- Plus de 55 ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipement de déneigement

Jusqu'à 2300 tonnes/heure de capacité¹

Projection¹: Jusqu'à 46 m (150 pi)

Enlève la neige fraîche, lourde et en blocs durcis

DIMENSIONS

- Largeur de coupe: 2795 mm (110 po)
- Hauteur hors tout: 3277 mm (129 po), avec la chute télescopique de série rétractée
- Longueur hors tout: 1984 mm (78 1/8 po) sans les guides de coupe ni l'attache femelle
- Hauteur de travail: 1270 mm (50 po)
- Poids: 3674 kg (8100 lb) approx. avec les réservoirs de carburant et DEF remplis

VIS

- Deux (2) vis interchangeables et entièrement soudées avec hélices pleines et dentelées de 432 mm (17 po) de diamètre

TURBINE ET TAMBOUR

- Turbine de 841 mm (33 1/8 po) de diamètre
- Cinq (5) pales concaves boulonnées
- Tambour:
 - Diamètre intérieur: 854 mm (33 5/8 po)
 - Diamètre à l'entrée: 840 mm (33 1/16 po)
 - Profondeur: 305 mm (12 po)
 - Volume de 174.6 litres (46.1 gal)
 - Rotation de 135°
- Projection latérale¹: Jusqu'à 46 m (150 pi)

CHUTE TÉLESCOPIQUE DE SÉRIE

- Diamètre : 330 mm (13 po)
- Hauteur ajustable variant de 3378 à 4191 mm (133 to 165 po)
- Extension: 813 mm (32 po) actionnée hydrauliquement
- Rotation: 282°
- Projection¹: Jusqu'à 24.4 m (80 pi)

MOTEUR

- Moteur Diesel Caterpillar® double certification Tier 4 Stage 5 de 150 kW (200 hp), turbocompressé
- Couple moteur : 825 Nm (609 lb-pi) @ 1400 rpm
- Assistance au démarrage hivernale : Chauffe-moteur de 600 W, bougies de préchauffages, chauffe-réservoir DEF

TRANSMISSION

- Système de transmission à chaîne avec bain d'huile
- Une (1) boîte d'engrenage
- Deux (2) ensembles de boulons de cisaillement protègent la boîte de vitesse et l'arbre de transmission

¹ Selon les conditions de la neige

SYSTÈME D'EMBRAYAGE

- De marque Twin Disc®
- Système de graissage facilement accessible

RÉSERVOIR DE CARBURANT

- Réservoir en acier de 175 L (46 gal)

CHÂSSIS

- Construction robuste en acier, entièrement soudée

GUIDES DE COUPE STANDARD

- Hauteur: 1876 mm (73 7/8 po)

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Alternateur scellé de 12 V, 100 A
- Deux (2) batteries de type 31-2120 CCA sans entretien

CONTRÔLES ET INSTRUMENTATION

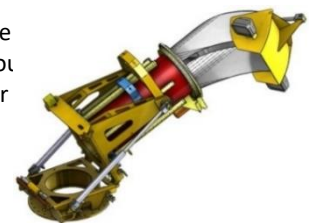
- Système de contrôle robuste modèle PLUS+1 de Sauer Danfoss
- Écran à affichage en couleur ACL, à haute visibilité jour/nuit
- Manipulateur (joystick) avec fonctions intégrées

PATINS ET RACLOIRS

- Deux (2) patins en acier boulonnés à l'extérieur du châssis
- Six (6) patins en acier totalisant 3781 cm² (586 po²) sous l'unité
- Deux (2) racloirs réversibles en acier 44W

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL (LISTE COURTE)

- Système de contrôle sans fil
- Couteaux latéraux pleine longueur de 2946 mm (116 po) de largeur de coupe
- Lubrification arctique pour temp. constante sous -25°C (-13°F)
- Chauffe batteries et/ou d'huile hydraulique
- Brise-glaces boulonnés
- Racloir au carbure non réversible
- Système complet d'attache rapide
- Phares de travail sur la chute et/ou
- Chute inclinable hydraulique pour



Tenco inc. se réserve le droit de modifier ou d'abandonner tout design, spécifications, caractéristiques, modèle ou accessoire sans préavis.

Contactez votre représentant pour tous les détails

Tél.: **+1.450.687.3280**

1.800.631.9297
(Amérique du Nord)

info@grouperpmtech.com

RPM Tech, une marque de Tenco inc.
Un membre d'

